

IDQ200

# HERRAMIENTAS DE CALIDAD



**QMC**<sup>®</sup>

BEYOND QUALITY

---

# CQI-15 - Evaluación de los Sistemas de Soldadura (WELDING) 2da. Edición

## OBJETIVO:

- Entender las exigencias esenciales del CQI-15 e identificar los modos posibles de cumplimiento (evidencias). Identificar y aplicar técnicas de auditoría, incluyendo el muestreo cualitativo y cuantitativo necesario para la generación de diagnósticos confiables y realistas.
- Mejorar la estructuración y descripción de las deficiencias y no conformidades detectadas.
- Alinear la calificación de los auditores internos en el nivel competencial de los mejores auditores de CQI-15.

## DIRIGIDO A:

- Personal de Manufactura.
- Personal de Calidad.
- Auditores de Procesos Especiales.
- Responsables del Sistema de Gestión de Calidad.
- Personal de Ingeniería.

## COMPETENCIAS:

- Identificará los requisitos del proceso de evaluación del proceso de soldadura.
- Llevará acabo sus propias auditorías de CQI-15.

## BENEFICIOS:

- La empresa se verá beneficiada al:
- Prevenir defectos en el proceso de soldadura.
- Reducir costos.
- Estandarizar los procesos de soldadura.
- Reducir la variación de procesos.
- Promover la mejora continua de los procesos de soldadura con la aplicación de CQI-15.

## CONTENIDO:

1. Cambios para CQI-15 2da. Edición
2. Enfoque basado en procesos.
3. Metas y objetivos del proceso de soldadura.
4. Otros requisitos de CQI-15.
5. Alcance y aplicación de la evaluación al sistema de soldadura.
6. El proceso de evaluación al sistema de soldadura.
7. La evaluación del sistema de soldadura.
8. Tablas de procesos:
  - Tabla de proceso: Soldadura de arco metálico con gas.
  - Tabla de proceso: Soldadura por rayo láser.
  - Tabla de proceso: Soldadura por Arco Estirado.
  - Tabla de proceso: Soldadura por Resistencia.
  - Tabla de proceso: Soldadura por Fricción.
  - Tabla de proceso: Inducción / Soldadura de tubos de Alta Frecuencia.
  - Tabla de proceso: Soldadura por Proyección de Sujetadores.
  - Tabla de proceso: Soldadura a tope por arco de Impulsión Magnética (MIAB).

## REQUISITOS:

- Conocimiento en Auditoría Interna.
- Conocimiento de Procesos de Soldadura.
- Conocimiento de Auditor Interno del SGC.

## INCLUYE:

- Diploma o Constancia digital.
- Material didáctico.

## DURACIÓN:

16 horas.



# Información:

**Jorge Zozaya**  
Gerente de Ventas  
jzozaya@qmc-training.com  
jzozaya@qmcmex.com

**Adriana Macías**  
Representante de Ventas  
ramacias@qmcmex.com

**QMC MEX**



 [www.qmcmex.com](http://www.qmcmex.com)

# QMC<sup>®</sup>

B E Y O N D Q U A L I T Y

**QMC Training and Consulting Center**  
Lope de Vega #205 Col. Heroes  
C.P. 20190  
Aguascalientes Ags., México  
Tel. +52 (449) 506 86 27

**Oficina Central**  
Cristóbal Colón #441 Barrio El Encino  
C.P. 20240  
Aguascalientes Ags., México  
Tel +52 (449) 916 80 32

**Centro Logístico QMC**  
Circ. Aguascalientes Sur #115 E.C.P. 20906  
PIVA (Parque Industrial del Valle de  
Aguascalientes)  
Aguascalientes Ags., México  
Tel +52 (449) 973 43 17

**VDA QMC**

German Association of the Automotive Industry  
Quality Management Center

**AIAG**

Automotive Industry Action Group

**ISO**

9001:2015